



Холодильная машина 535 кВт 7°C выходящая вода и 35°C наружного воздуха

Модель	RTAD 150
Номинальная потребляемая мощность	232
Тип компрессора	Винтовой
% Минимальная нагрузка (%)	17
Номинальный расход воды (л/с)	26,6
Контуров хладагента, кол-во	2
Фреон, тип (63 & 65 кг)	R134a
Уровень шума на расстоянии 10 м	70 dB(A)
Сертификат	PED



Опции

Главный выключатель	Yes
Манометры	Yes
Реле протока	Yes
Водяной насос	Single pump: SIL 208-17/15

Рабочие характеристики

Наружный воздух (°C)	-18 to 45
Расход воды (л/с)	9 to 32
Температура теплоносителя на выходе из испарителя(°C)	-12 to 15

Мощность при °C темп. Воды на

выходе:

0°C 5°C 7°C 9°C 13°C

Мощность (кВт) 35°C	420	492	525	626	662
Потребляемая мощность (кВт) 35°C	205	224	232	211	219

Температура на выходе -12°C

Мощность (кВт) 20°C air	317
Потребляемая мощность (кВт) 20°C air	137

Электрические характеристики

Напряжение (V/Ph/Hz)	400/3/50
Ток макс (A)	478
Пусковой ток (A)	503
Connecting point	1

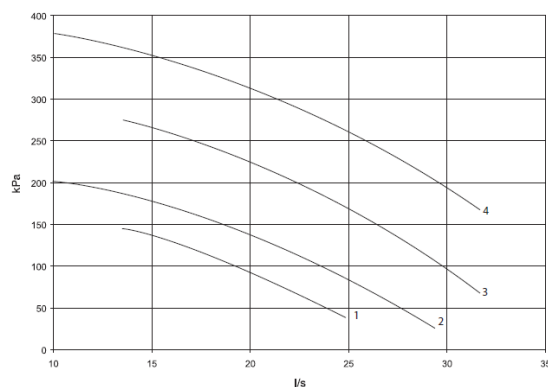
Тип соединения испарителя

Camelok &
4 дюйма

Размеры & Вес

Длина (мм)	6058
Ширина (мм)	2438
Высота (мм)	2591
Рабочий вес (кг)	6130

Емкость испарителя	204
--------------------	-----



1 = LRN 208-13/5.5
2 = LRN 208-14/7.5
3 = SIL 208-16/11
4 = SIL 208-17/15

- низкотемпературный комплект (-18C)
- низшумное исполнение
- реле протока
- защита от перепадов напряжения
- сервисные клапаны
- манометры
- сдвоенный предохранительный клапан
- гл. выключатель с плавкими вставками
- защита теплообменников и окраска компонентов
- Насос в комплекте (15 кВт)
- Расширительный бак (50 литров)